



Eckverbindungsmaschine Typ KLEV 150/EVM 110

Die Eckverbindungsmaschine vom Typ **KLEV 150/EVM 110** ist für die rationelle Fertigung von Fenstern und Türen aus Alu- bzw. Alu-Kunststoff-Profilen. Der Aufbau und die Wirkungsweise der Maschine entspricht im Detail der bewährten Konstruktion unserer KLEV/EVM-Reihe-Baureihe.

Der Antrieb ist pneumatisch und die Stanzkraft ist ausgelegt um Aluminiumprofile mit einer Wandstärke bis 2,5 mm zu verpressen. Für die Verarbeitung von Stahlprofilen können Sonderwerkzeuge geliefert werden. Die Stanzmesser, der Taster und der Widerlagenvorlauf sind universell einsetzbar. Der Widerlagenvorlauf ist stufenlos, mit Sicherheitssteuerung und automatisch absenkbar. Die Einstellung der Bezugsmaße der Profile und Eckwinkel erfolgt über Skala und Nonius. Die Spannung der Profile erfolgt pneumatisch über Zylinder. Die KLEV 150/EVM 110 ist ausgelegt für Profilhöhen bis 120 mm, Profilbreiten bis 100 mm und Wandstärken bis 2,5 mm.

Standardzubehör:

Die EVM wird betriebsbereit geliefert mit 1 Satz Stanzmesser (6 Stück) und 2 Stück Widerlageneinsätzen, Rahmenauflage und Fußschalter.

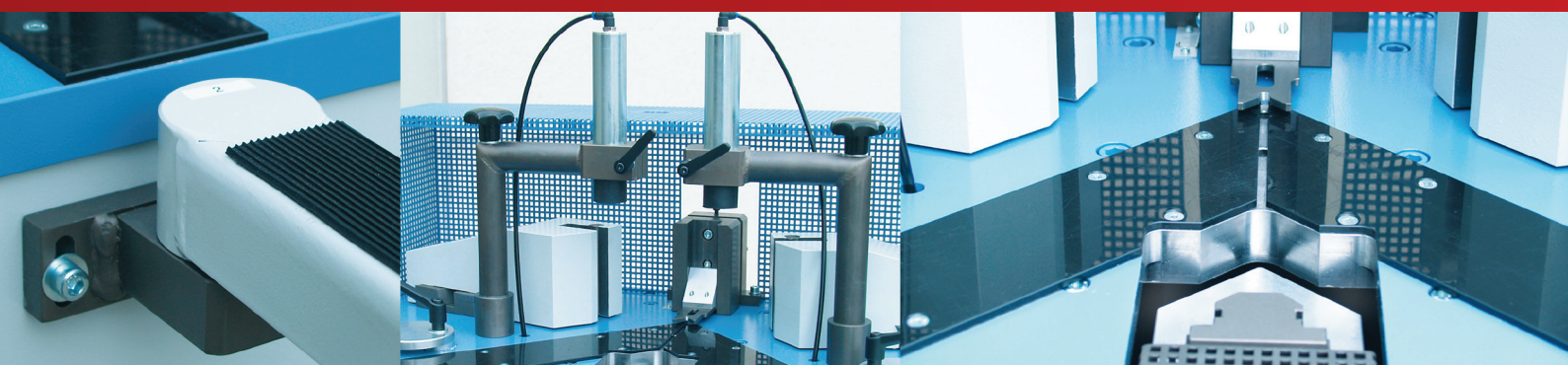
Stanzmesser:

Messersatz, bestehend aus 6 Messern, je 2 mit 3 mm, 5 mm und 7 mm Schneidenbreite.

Technische Gesamtinformationen bitte anfordern!

Technische Daten:

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Abmessungen (LxBxH): | 780 x 980 x 1260 mm |
| Gewicht: | ca. 400 kg |
| Arbeitsweise: | pneumatisch |
| Arbeitsdruck: | 6-8 bar |
| Stanzdruck: | 35 kN max. pro Stanzkopf |
| Stanzhub: | 20 mm |
| Widerlagenhub: | 100 mm |



Wir beraten Sie gern persönlich!

Tel.: 0 26 77 / 3 02 | info@kmw-klein.de | www.kmw-klein.de