



Optionen:

- Zufuhrrollenbahn
- Abfuhrrollenbahn
- Längenanschlag analog (Maßband) oder digital (siehe Zubehör KL30, KL50, KL80)

Hydraulische Stanze KL-HST20 mit automatischer Vorschubeinheit

Die Stanze vom Typ **HST20** ist eine stabile Stahlkonstruktion mit kompaktem Untergestell welches eine sehr gute Standfestigkeit garantiert. Die Stanze besitzt einen elektrohydraulischen Antrieb, der durch sein Pumpen-Aggregat eine Stanzkraft von 100 kN (HST10) bzw. 200 kN (HST20) gewährleistet. Der Arbeitshub beträgt standardmäßig 40 mm, kann aber bis max. 80 mm ausgelegt werden. Der Arbeitshub ist rein hydraulisch und kann über eine Hubbegrenzung stufenlos zwischen 0 bis 40 mm eingestellt werden. Bei der unten abgebildeten Maschine handelt es sich um eine hydraulische Stanze vom Typ KL-HST20 mit einer Stanzkraft von 200 kN und einem Arbeitshub von 40 mm. Die Stanze ist mit einem Stanzwerkzeug sowie einer automatischen Vorschubeinheit für Aluminium-Strangpressprofile ausgerüstet. Der Vorschub ist stufenlos von 0 bis 500 mm einstellbar und erfolgt elektro-pneumatisch.

Technische Gesamtinformationen bitte anfordern!

Technische Daten allgemein:

Abmessung (LxBxH):	1100 x 600 x 1600 mm
Gewicht:	ca. 450 kg
Arbeitsweise:	elektro-hydraulisch
Arbeitsdruck:	200 bar
Stanzkraft:	200 kN
Arbeitshub:	40 mm (max. 80 mm)
Ölvolumen:	ca. 100 ltr. HLP46
Einbauhöhe:	max. 270 mm
Bedienung:	Fußtaster
Motor:	5,5 kW
Drehtisch:	Ø 900 mm



Wir beraten Sie gern persönlich!

Tel.: 0 26 77 / 3 02 | info@kmw-klein.de | www.kmw-klein.de