



Optionen

- BARCODE-Scanner, zum Einlesen von Positionsmaßen
- zusätzlicher Fußschalter, für Einzelkopfbedienung links und rechts
- Steuerung: Panel-PC

Doppeleckverbindungsmaschine KL-DEV200

Eckverbindungsmaschine für die rationelle Fertigung von Fenstern und Türen aus Aluminium bzw. Aluminium-Kunststoffprofilen. Aufbau und Wirkungsweise entsprechen unserem Modell KLEV 200/EVM 120.

Der Antrieb ist hydraulisch. Die Maschine ist ausgerüstet für Profilhöhen bis 120 mm und Profilbreiten bis 100 mm. Die Presskraft ist für Profile bis 2,5 m Wandstärke dimensioniert.

Eckwinkelnutmaß 15-60 mm. Sonderwerkzeuge für Stahlprofile sind lieferbar Stanzmesser, Taster und Widerlager sind universell einsetzbar. Stufenloser Widerlagevorlauf mit Sicherheitssteuerung und automatischer Absenkung. Die Einstellung der Bezugsmaße für Profile und Eckwinkel erfolgt über Skalen und Nonius, pneumatische Profilspannung.

Technische Gesamtinformationen bitte anfordern!

Technische Daten:

Abmessungen (LxBxH):	6000 x 1200 x 1800 mm
Gewicht:	1,5 to
Arbeitsweise:	pneumatisch/hydraulisch
Luftanschluss:	max. 10 bar
Arbeitsdruck:	5 bar / 140 bar
pneu./hydr.:	Stanzdruck max. ca. 150 KN pro Stanzkopf
Stanzhub:	20 mm
Widerlagenhub:	100 mm
Profilhöhe:	max. 120 mm



Wir beraten Sie gern persönlich!

Tel.: 0 26 77 / 3 02 | info@kmw-klein.de | www.kmw-klein.de