



Amierungsstahl-Stanzeinheit KL-ASE

Die Stanzeinheit vom Typ ASE ist eine stabile Stahlkonstruktion mit kompaktem Untergestell und wird elektrohydraulisch angetrieben. Es können bis zu 10 verschiedene Profilquerschnitte mit der Stanzeinheit bearbeitet werden. Hierzu werden die Führungs- und Stanzplatte individuell an die zu bearbeitenden Profile angepasst. Die Zufuhr der Armierungsstahlprofile erfolgt über eine Zufuhrrollbahn mit Profilen sowie einen stufenlos einstellbaren pneumatischen Längenanschlag und gewährleistet optimale Handhabung der Profile. Der Anschlag wird mit einem Handrad und einer Digitalanzeige positioniert. Wird ein Profil gegen den Anschlag geschoben, wird der Stanzvorgang ausgelöst und der Anschlag fährt anschließend frei. Es können Profile bis zu einer Länge von max. 4000 mm gestanzt werden. Zusätzlich verfügt die Anlage über ein Stanzwerkzeug zum Bearbeiten von geschlossenen Armierungsstahlprofilen.

Technische Gesamtinformationen bitte anfordern!

Technische Daten:

| | |
|---------------------------|------------------------|
| Abmessungen (LxBxH): | 1350 x 1600 x 1400 mm |
| Gewicht: | ca. 800 kg |
| Arbeitsweise: | elektro-hydraulisch |
| Druckluftanschluss: | max. 10 bar NW 8 |
| Arbeitsdruck pneumatisch: | 6 bar |
| Arbeitsdruck hydraulisch: | max. 180 bar |
| Stanzkraft: | max. 200 KN |
| Ölvolumen: | ca. 50 Liter Nuto H 46 |
| Bedienung: | Fußschalter |
| Motor: | 4,0 KW |



Wir beraten Sie gern persönlich!

Tel.: 0 26 77 / 3 02 | info@kmw-klein.de | www.kmw-klein.de