



Optionen:

- Horizontalhubzylinder für Stanzkopf
- Anschlageinheit für Stanzkopf inkl. Feinjustierung
- Profilanschlag analog oder digital
- Maschinenrollen
- Taktsprüfung für Stanzwerkzeug

Reihenstananlage
KL-HST10-R / KL-HST20-R

Die Reihenstananlage vom Typ **HST10-R / HST20-R** ist eine stabile Stahlkonstruktion mit Maschinenbett, welches eine sehr gute Standfestigkeit garantiert. Die Reihenstananlage besitzt einen elektro-hydraulischen Antrieb und der Arbeitshub beträgt standardmäßig 40 mm. Dieser kann bis max. 80 mm ausgelegt werden, ist rein hydraulisch und stufenlos einstellbar. Die Reihenstananlage hat eine Gesamtlänge von 3,5 m, ein feststehenden und zwei verfahrbare Stanzköpfe. Die 2 verfahrbaren Stanzköpfe sind auf dem Maschinenbett frei positionierbar und verfügen über einen pneumatischen Horizontalhubzylinder, um den Stanzkopf in bzw. aus dem Arbeitsbereich / Stanzwerkzeug zu fahren. Die Gesamtlänge der Anlage, die Anzahl der Stanzköpfe, der Verfahrweg und der Horizontalhub der Stanzköpfe können individuell, je nach Anforderung, konfiguriert werden.

Technische Gesamtinformationen bitte anfordern!

Technische Daten allgemein:

Abmessung (LxBxH):	3500 x 1100 x 1600 mm
Arbeitsweise:	elektro-hydraulisch
Arbeitsdruck:	200 bar
Arbeitshub:	40 mm (max. 80 mm)
Ölvolumen:	ca. 100 ltr. HLP46
Einbauhöhe:	max. 270 mm
Bedienung:	Fußtaster

Technische Daten KL-HST10-R:

Gewicht:	ca. 1,1 to
Stanzkraft:	100 kN
Motor:	5,5 KW

Technische Daten KL-HST20-R:

Gewicht:	ca. 1,4 to
Stanzkraft:	200 kN
Motor:	7,5 KW

